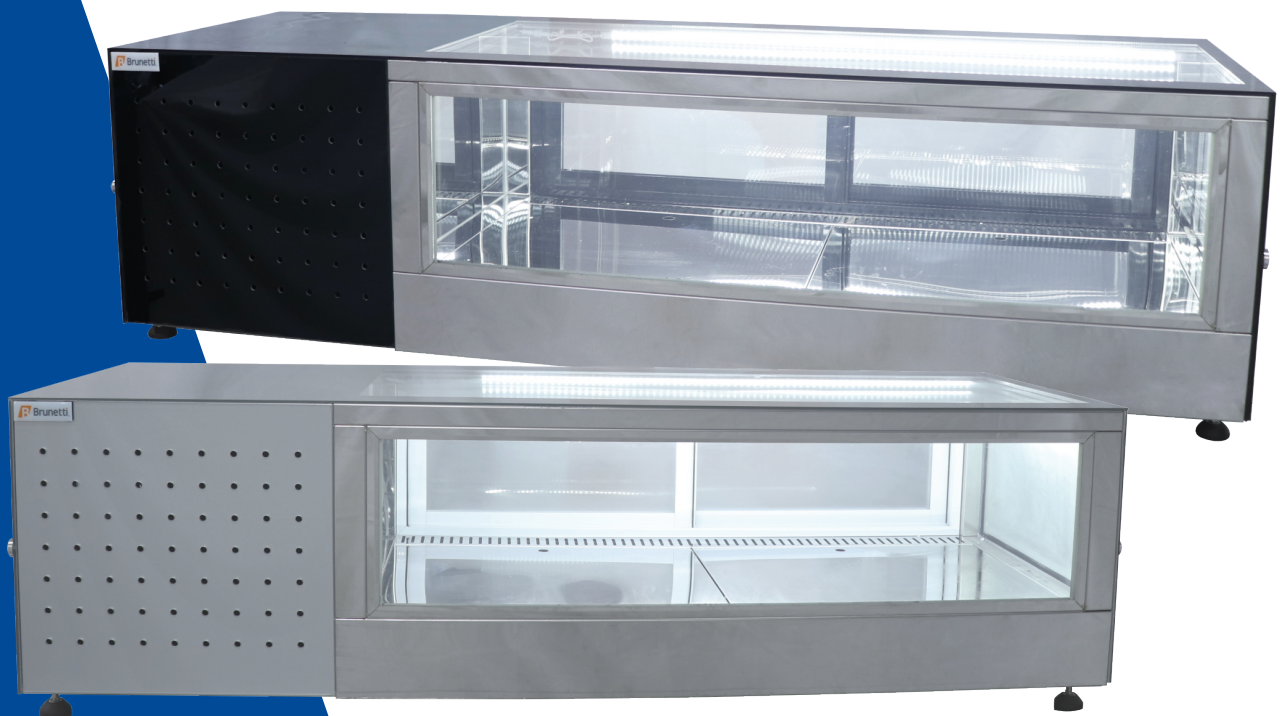


Exhibidora Refrigerada de Mesa Brunetti

ERM1800



- Construído en Acero Inox. S.S 304
- Puerta corrediza
- Iluminación LED interna
- Control de temp. inteligente

Características

ERM1800



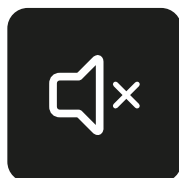
Control Inteligente



Acero Inox



Sistema de Iluminación



Silencioso



Fácil limpieza

Sistema de refrigeración eficiente: Cuenta con un sistema de refrigeración ventilado que distribuye el frío de manera uniforme, asegurando una temperatura estable para la óptima conservación de los productos. Utiliza refrigerante R134A, Eficiente y ecológico, asegurando una refrigeración óptima con menor impacto ambiental.

Construido en acero inoxidable S.S 304: con recubrimiento electrostático (pintado): Aporta mayor resistencia a la corrosión y un acabado atractivo que se mantiene en el tiempo, brindando durabilidad y estética.

Puerta: Corrediza con perfil plástico: Facilita el acceso a los productos sin ocupar espacio adicional, optimizando la operatividad.

Vidrio templado aislante estándar: Aporta seguridad y mejor aislamiento térmico, reduciendo el consumo energético.

Iluminación LED interna: Resalta los productos en exposición, mejora la visibilidad y reduce el consumo energético en comparación con otras fuentes de luz.

Control de temperatura inteligente: Permite ajustes precisos y automáticos para un funcionamiento eficiente, optimizando el rendimiento sin intervención constante del usuario.

Usos y Aplicaciones

ERM1800



USOS Y APLICACIONES:

La **Exhibidora Refrigerada de Mesa Brunetti ERM1800** está diseñada para la conservación y exhibición de productos perecederos en ambientes comerciales.

Su combinación de refrigeración eficiente, iluminación LED y vidrio templado con desempañado la hace ideal para múltiples aplicaciones:

- **Panaderías y confiterías**
- **Supermercados y minimercados**
- **Heladerías y cafeterías**
- **Gastronomía y catering**
- **Tiendas de delicatessen y almacenes gourmet**

Colores disponibles:

***Negro + Acero Inoxidable.**

***Gris + Acero Inoxidable.**

Datos Técnicos

ERM1800

MODELO	ERM1800
Equipo de refrigeración	SI
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz
Potencia	685 W
Consumo energético	17 kWh / 24 h
Tipo de enfriamiento	Ventilado
Tipo de descongelado	Automático
Temperatura	+2 ~ +8 °C
Temperatura ambiente	30 °C
Refrigerante	R134a
Peso equipo	100 Kg
Peso bruto	128 Kg

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*